## **DENSHIDOKEIMOOTAAYO ROOTAA**

Patent number:

JP51079221

Publication date:

1976-07-10

Inventor:

KOSHIKI ITARU; KASAI ICHIKAZU

Applicant:

SUWA SEIKOSHA KK

Classification:

- international:

H02K37/00; H02K37/00; (IPC1-7): H02K21/08;

H02K37/00

- european:

Application number: JP19750001880 19741228 Priority number(s): JP19750001880 19741228

Report a data error here

Abstract not available for JP51079221

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide



**顔(B)** 

昭和 12 年 12 月 27 日

昭和10年 1172 一 差出。

1. 発明の名称

3. 特許出願人

東京都中央区銀座4丁目3番4号 株式会社 諏 訪 精 工 舎 代表取締役 西

4. 代理人

〒150 東京都渋谷区神宮前2丁目6番81

(4664) 弁理士 最 "Ė

#### 5. 添附書類の目録



(19) 日本国特許庁

# ·開特許公報

①特開昭 51-79221

43公開日 昭51. (1976) 7 10

50-1880 **②)特願昭** 

昭49. (1974)/a. ar 22出願日

審査請求 未請求 (全3頁)

庁内整理番号 1318 81 731P F1

52日本分類 HA AKK

41 A442

HO2K 21/08 HO1K 37/00

60 Int. C12

発明の名称

電子時計モーター用ローター

## 特許請求の範囲

精密小型モーター用ローターにないて、ローター 磁石で真に固定される構造において、酸ローター 真が非磁性材料から構成されたことを、特徴とする **気子時計モーター用ローター。** 

## 発明の詳細な説明

本発明は電子時計モーター用ローターにおいて 、ローター磁石がローター真に固定された構造に おいて、該ローター真及びカナが非磁性材料で構 成された電子時計モーター用ローターに関する。

従来電子時計モーター用ローターは例えば水晶 時計ステップモーターなどでは、 2 値又は 6 極化 着磁されたローター磁石からなりこのローターは 強磁性材料の炭素鋼で作られている。

このためローターが固定されている真、カナな どは磁化され、磁石粉,切り粉などが、回転する 真や枘などの表面に付着し易く、長期間動作して いると、軸受け部分でこの付着物によって摩耗が 促進され機能欠陥を生じ易かった。すなわち柄や 真が摩耗するため、軸と軸受け部にガタを生じ正 常な回転動作を妨げるものであった。

本発明は従来のこれら欠点を除去するもので、 ローター真。カナなどをロータ磁石で磁化されな。 い非典性。材料又は常典性材料などで構成し、機力 粉切り粉などの付着を防止、耐摩耗性を大巾に向 上することが出来た。又ローター磁石とカナ真な どとの組み立てあるいは時計内部への組み込み時 において、他の部品とのコンメクトが少なくなる ため自動組み立て、部品の取り扱いが容易となる 他の効果もある。

ここで非磁性材料とは強磁性( P'e · O o · N i など)以外の材料で、アルミニウム、銅、亜鉛、 チョン,スズ,などの金属又は合金オーステナイ ト系ステンレス鋼,ステライト,炭鋼,リン青銅,

### **特限 昭51-79221 (2)**

などを始めすべてのものが適用出来る。非磁性と は又x (磁化率)が 1 0<sup>-3</sup> 付近すなわちを透磁率 が 1 0 0 1 般前後のものになる。ちなみに強磁性 は x が 1 0<sup>3 ~ 4</sup>、 澄磁率は 4 0 0 ~ 数千,数万の オーダーになる。

次に本発明の一具体例を実施例から詳述する。 実施例

第1図は従来法で作られた水晶時計ステップモーター用ローターで1はローターで永久張石(サマリウムーコパルト磁石)によって作られ、外周方向に2極着磁されたもの、2はローターカナで5のローター真と一体で作られ材質は炭素鋼(JIB・8K-4相当)である。炭素鋼は強磁性で透磁率が10°~104のオーダーになる。

従って、第1図に示すようにローター機石からの磁界によって、ローターカナ、ローター真に磁 低(N又はB)が発生しこの部分に他の強磁性粉 、例えば磁石粉切り粉などがどうしても付着し易

第2図は本発明法で作られた、水晶時計ステッ

試験を行なった。

この結果ローター其の摩耗は磁粉又は切り粉が付着しているため、軸受け部分で研摩効果にょってその摩耗が急放に促進されることが大きな理由である。

以上実施例に群述したように本光明方法によれば、水晶時前の機能特性、すなわちローターの正常なたのを提期間にわたって、持続ととで改良性を高める一方、加工性、組み立て性などを改良する多大の効果がある。これは、又、水晶時計ステップモーター用ローターに関いることが可能である。

## 四面の簡単な説明

第1図は従来法で作られた水晶時計ステップモーター用ローターの例、 第2図は本発明法で作られた水晶時計ステップモーター用ローターの一具体例を示す。

ブモーター用ローターの一例で、1はローターで 水久磁石(サマリウムーコバルト磁石)で作られ 、外周方向に2個看磁されたもの、2はローター カナで5のローター真と一体で作られ材質はオー ステナイト系ステンレス鍋(JIB304相当) である。

オーステナイト系ステンレス鋼は非磁性で透磁率が 1.001級でほとんど磁化されない。従って磁 低が形成されず磁石粉,切り粉などの強磁性物質 が付着することはない。次に本発明方法で作られ たローターを実際に水晶時計に組み込み実験を行 なった結果を第1級に示す。

	第 1	表	•
	切り粉。磁粉 の.付着状況	ローター実の計摩託性	その他
本発明法	全くなし	全くなし	
使来法	ローター真 (枕部) に 0.01~0.1の具 物が付着した。	ローター実 (枕部) 摩託粉 の発生があった	

注) 試験は水晶時計に組み込み5年分の加速

1 ..... - - 4 -

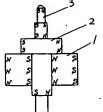
2 ..... ローターカナ

3 ..... u - # - #

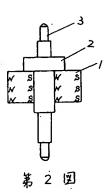
以上

代理人 最 上





第1团



6. 上記以外の発明者

スワ オワ 長野県静助市大和 3 丁目 3 巻 5 号 ス ワ サイコウジャ 株式会社 静 韵 著 工 舎 内 カ サイ 水ズ Ht 育 西 ~ 和